

FICHE SIGNALÉTIQUE

PRÉPARÉE LE : 08/2016

TECH PLASTIC

N° de stock de produit : 2900

1. PRODUIT CHIMIQUE ET IDENTIFICATION DE COMPAGNIE

Nom du fournisseur :

NLS Products

Box 790, 1 Lakewood Crescent

Bobcaygeon, ON K0M 1A0

Tél : (705) 738-2321

Fax : (705) 738-4550

Nom du produit : Tech Plastic

Type de produit : Résine époxyde

2. COMPOSITION/RENSEIGNEMENTS SUR LES INGRÉDIENTS

INGRÉDIENTS DANGEREUX

Limites d'exposition

Ingrédient	Abr.	N° CAS	% pds	VSM ACGIH	LEA OSHA	Autres limites
Oxyde d'aluminium		1344281	< 5	10 mg/m ³	15 mg/m ³	10 mg/m ³ (Canada)
Aminoéthyl-ipérazine	AEP	140318	1-10	N/e	N/e	N/e
Silice cristalline		14808607	< 1	0,1 mg/m ³	0,1 mg/m ³	0,1 mg/m ³ (Canada)
Résine d'éther de diglycidyle de bisphénol A	DGEBPA	25068386	5-20	N/e	N/e	N/e
Verre fibreux		65997173	15-30	5 mg/m ³	5 mg/m ³ (resp)	N/e
Durcisseur Polymercaptan		*	5-15	N/e	N/e	N/e

"VSM" signifie l'exposition à la valeur du seuil maximal (huit heures, moyenne pondérée, à moins d'avis contraire) établie par l'American Conference of Governmental Industrial Hygienists. "STEL" signifie limite d'exposition à court terme. "LEA" signifie limite d'exposition admissible de l'OSHA. "n/e" indique qu'aucune limite d'exposition n'a été établie. Un astérisque (*) indique une substance dont l'identité est un secret professionnel de notre fournisseur et qui nous est inconnue.

3. IDENTIFICATION DES RISQUES

Bilan d'urgence

Apparence, forme, odeur: Mastic rose/blanc avec faible odeur.

ATTENTION! Irrite les yeux et la peau. Sensibilisateur possible pour la peau. Éviter tout contact avec les yeux. Peut être nocif si avalé. Laver à l'eau et au savon après l'emploi. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau courante pendant 15 minutes et consulter un médecin.

Effets possibles sur la santé

Voies primaires d'exposition:

Contact avec la peau Absorption par la peau Contact avec les yeux Inhalation Ingestion

Symptômes de surexposition aiguë:

Peau: Peut irriter la peau sensible. **Yeux:** Légère irritation.

Inhalation: Aucune donnée **Ingestion:** Aucune donnée. Peut causer une irritation, des nausées, vomissements, diarrhée.

Effets de surexposition chronique: La surexposition prolongée ou répétitive peut causer une sensibilisation allergique (éruption, démangeaison et rougeur). Une composante du produit a démontré une activité par dépistage de propriétés mutagènes microbiennes in vitro et a produit des aberrations chromosomiques dans les cellules du foie des rats de laboratoire.

Nom du produit: Tech Plastic
Type de produit: Résine époxyde

Cancérogénicité:

Réglementé par l'OSHA: Non ACGIH: Non

Programme national de toxicologie: Oui Internal Agency for Research on Cancer: Oui

Ingrédients pouvant causer le cancer: silice

Conditions médicales pouvant être aggravées par l'exposition: Allergies, troubles de la peau.

4. MESURES DE PREMIERS SOINS

Premiers soins pour les yeux: Rincer à l'eau courante pendant 15 minutes.

Premiers soins pour la peau: Retirer le contaminant et les vêtements contaminés. Bien laver à l'eau et au savon.

Premiers soins pour l'inhalation: Amener la personne au grand air.

Premiers soins pour l'ingestion: Contacter un médecin. NE PAS faire vomir.

5. MESURES DE LUTTE CONTRE UN INCENDIE

Moyen d'extinction:

Eau Dioxyde de carbone Agent chimique en poudre Mousse Mousse antialcool

Point d'éclair (°F): >500 **Méthode:** TCC

Limites d'explosion dans l'air (pourcentage) – Inférieur: n/d **Supérieur:** n/d

Procédures d'extinction spéciales: Les pompiers devraient porter un respirateur autonome et des vêtements protecteurs.

Risques insolites d'incendie et d'explosion: fumée et vapeurs toxiques peuvent se former durant la décomposition.

Produits de combustion dangereux: Oxydes de carbone, soufre et azote. Aldéhydes, cétones et autres composés organiques inconnus.

6. MESURES POUR DÉVERSEMENT ACCIDENTEL

Contrôle du déversement: Sans objet. **Confinement:** Sans objet.

Nettoyage: Absorber le déversement du matériau inerte et placer dans des contenants appropriés.

Procédures spéciales: Empêcher le déversement de s'infiltrer dans les systèmes de drainage/d'égout, cours d'eau et eaux superficielles.

7. MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Précautions pour la manutention: Garder les mains éloignées des yeux lors de la manutention du matériau ou avant de les avoir lavées après l'emploi. Bien laver après l'emploi, particulièrement avant de manger ou fumer. Si ce produit est poncé ou usiné après le durcissement, prendre les précautions appropriées contre l'inhalation de particules nuisibles. Une VSM de 2 mg/m³ doit être respectée.

Entreposage: Ranger dans un endroit frais et sec.

8. CONTRÔLES D'EXPOSITION / PROTECTION PERSONNELLE

Contrôles d'ingénierie

Aération: Mécanique générale satisfaisante. Si l'odeur est désagréable, utiliser une aération locale.

Autres contrôles d'ingénierie : Douche d'urgence et douche oculaire devant être disponibles.

Équipement protecteur personnel

Protection pour les yeux et le visage: Lunettes de sécurité **Protection pour la peau:** Gants de polyéthylène pour l'emploi prolongé.

Protection respiratoire: Aucune requise pour l'emploi normal avec aération adéquate.

Nom du produit: Tech Plastic
Type de produit: Résine époxyde

9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Densité spécifique:	1,9	Point d'ébullition (°F):	n/d
Point de fusion (°F):	n/d	Densité de vapeur (air = 1):	>1
Pression de vapeur (mmHg):	Nil à 78°F	Taux d'évaporation (acétate de butyle = 1):	<1
COV (grammes/litre):	0	Solubilité dans l'eau:	négligeable
Pourcentage volatil par volume:	0	pH (5 % de solution ou bouillie dans l'eau):	9,5
Pourcentage de solides par poids:	100		

10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

Stabilité: Ce matériau est chimiquement stable. Une polymérisation dangereuse n'aura pas lieu.

Conditions à éviter: Exposition aux flammes nues ou à une chaleur excessive.

Matériaux incompatibles: Agents forts oxydants. Acides. Fortes bases minérales et organiques.

Produits dangereux de décomposition: Oxydes de carbone, soufre et azote. Aldéhydes, cétones et autres composés organiques inconnus.

Conditions dans lesquelles la polymérisation dangereuse peut survenir: Aucune.

11. RENSEIGNEMENTS TOXICOLOGIQUES

Effets oraux aigus: DL50 (rat): Aucune donnée disponible.

Effets dermiques aigus: DL50 (lapin): Aucune donnée disponible.

Effets d'inhalation aigus: CL50 (rat): Aucune donnée disponible.

Exposition: 0 heure. **Irritation des yeux:** Non disponible. **Effets subchroniques:** Non disponibles.

Cancérogénicité, tératogénicité et mutagénicité: La résine et l'éther de diglycidyle du bisphénol A (composante de ce produit) se sont avérés inactifs lorsqu'ils ont été testés par des analyses de mutagénicité In Vivo. Les deux ont montré une activité par dépistage de mutagénicité microbienne In Vitro et ont produit des aberrations chromosomiques dans les cellules du foie des rats de laboratoire.

Autres effets chroniques: Des tests biologiques de 2 ans chez les souris exposées par voie dermique à EPON 828, DGE BPA ou à d'autres résines commerciales ont démontré une faible cancérogénicité. Les auteurs ont conclu que les preuves de tumeurs rénales avec EPON 828 "n'étaient pas biologiquement significatives" et que la résine "n'est pas un cancérogène systématique lorsqu'elle est appliquée à la peau du dos des souris CF1."

Renseignements toxicologiques sur ingrédients chimiques dangereux de ce produit: N/d = non déterminé

Ingrédient	DL50 orale (rat)	DL50 dermique (lapin)	Inhalation CL50 4 hres (rat)
Oxyde d'aluminium	N/d	N/d	N/d
Aminoéthylpipérazine	2140 mg/kg	900 mg/kg	N/d
Silice cristalline	N/d	N/d	N/d
Résine d'éther de diglycidyle de bisphénol A	30 g/kg	>20 ml/kg	Aucun mort
Verre fibreux	N/d	N/d	N/d
Durcisseur Polymercaptan	N/d	N/d	N/d

12. RENSEIGNEMENTS ÉCOLOGIQUES

Écotoxicité: Non disp. **Mobilité et persistance:** Non disp. **Destin écologique:** Non disp.

13. CONSIDÉRATIONS POUR MISE AU REBUT (Voyez aussi la section 15, renseignements réglementaires)

Recommandations de gestion des rebuts: Amener à un lieu d'élimination des déchets conforme aux règlements fédéraux et provinciaux.

Nom du produit: Tech Plastic
Type de produit: Résine époxyde

14. RENSEIGNEMENTS SUR LE TRANSPORT

Nom d'expédition approprié: non réglementé
Catégorie de risque: n/d
Groupe d'emballage: n/d

Nom technique: n/d
Numéro UN: n/d
N° du guide de réponse d'urgence: n/d

15. RENSEIGNEMENTS RÉGLEMENTAIRES

Règlements fédéraux américains:

TSCA: Tous les ingrédients de ce produit sont listés ou sont exempts de la liste, sur l'inventaire TSCA.

Le(s) code(s) RCRA suivant(s) s'applique(nt) à ce matériau s'il devient un rebut: Aucun.

État réglementaire des ingrédients chimiques dangereux de ce produit:

Ingrédient	Très dangereux*	Chimique toxique**	CERCLA RQ (lb.)	Notification d'exportation TSCA 12B
Oxyde d'aluminium	Non	Oui	0,0	Non requis
Aminoéthylpipérazine	Non	Non	0,0	Non requis
Silice cristalline	Non	Non	0,0	Non requis
Résine d'éther de diglycidyle et de bisphénol A	Non	Non	0,0	Non requis
Verre fibreux	Non	Non	0,0	Non requis
Durcisseur Polymercaptan	Non	Non	0,0	Non requis

*Consulter les règlements appropriés pour la planification d'urgence et les exigences de divulgation de déversements pour les substances de la liste des substances très dangereuses de SARA Section 301.

**Les substances pour lesquelles la colonne "Chimique toxique" indique "Oui" se trouvent sur la liste de SARA Section 313 des produits chimiques toxiques, pour lesquelles la divulgation des déversements peut être requise. Pour les exigences spécifiques, consulter les règlements appropriés.

Aux fins de la divulgation des matériaux dangereux de SARA Section 312, les catégories de risques suivantes s'appliquent à ce matériau: - risque immédiat pour la santé — risque retardé pour la santé—

Règlements canadiens

Catégorie de risque SIMDUT: D2B

Toutes les composantes de ce produit se trouvent sur la liste des substances domestiques.

16. AUTRES RENSEIGNEMENTS

Classes du système d'identification des matériaux dangereux (SIMD):

Santé : 1* Inflammabilité : 0 Réactivité : 0

Les informations et recommandations de ce document sont basées sur les informations mises à notre disposition au moment de la préparation, mais nous n'offrons aucune garantie, expresse ou implicite, sur leur exactitude ou complétude, ni sur la fiabilité des renseignements de ce document.

NLS Products
Box 790, 1 Lakewood Crescent
Bobcaygeon, ON CANADA K0M 1A0
Tél: (705) 738-2321 Fax: (705) 738-4550
www.nlsproducts.ca